

Gjenbruksutstyr
– rebrukes rent eller urent?

Bruk av indikator i vaskedekontaminator?!

Fokus

- Fokuset er misfarging av vaskekommeret og instrumenter over tid
 - Blir utstyret rent uansett hvor utstyret er plassert i maskinen?
 - Er det noen kritiske punkter i en vaskevaskekommeret?
 - Refererer til DS 2450serien der hvor det er aktuelt (prDS 2451-13)
-
- Ikke restproteintest
 - Ikke manuell rengjøring

Hvilke utfordringer har vi?

Hvor lang tid tar det før utstyret blir rengjort og hvor blir utstyret rengjort?

- Er det nært brukerstedet?
- Ikke nært brukerstedet – transportsystem
- Hvor lang tid tar det før brukt utstyr blir rengjort før rengjøring**
- Hvordan er utstyret skjermet før rengjøring: oppbevaring i lukkede bakker ?, på et bord i friluft*?

*(prDS 2451-13, 12.8a) produktets kvalitet må ikke forringes,

**NOTE 1: sikres ved at produktet maksimalt står 6 timer fra bruk til gjenbehandling starter

Utfordringer

- Å lage en vaskelast uten at **en** type utstyr er styrende for resten av lasten (luftverktøy kontra instrumenter)*

Rengjøring av ulike materialer

- Ulike metaller
- Plast
- Glass
- Ikke demonterbart utstyr
- Luftverktøy (krever avrenning og er det oppnåelig)
- Hule instrumenter

*prDS 2451-13, 12.A.10 forbehandling, minst leverandørens anbefaling
EN ISO 15664:2004,3.3 og 3.4)

Systematisk gjennomgang av alle ledd i problemstillingen

Utfordringene er kjent : misfarging av utstyr (er misfarging et organisk materiale?!))

- Hva skal til for å få rent utstyr ?
- Hvilke hjelpemidler har vi til rådighet?
- Hvilke anbefalinger gir leverandører av utstyr i forhold til såpetype og rengjøringsmetode?
- Kan du kombinere rengjøring av alle typer utstyr i samme prosess?
- Er såpen som brukes kompatibel med alt som skal rengjøres?

Umulig å ha en maskin til bare en type utstyr (luftverktøy)

- Bruk av litteratur og normer, og for å finne ut hvilken hjelp vi kan få eksternt.

Problemstilling – misfaring av utstyr over tid

- Utforming av vaskekammeret: kvadratisk eller rektangulært. Har det noen betydning?
- Hvorfor oppstår misfarging av utstyr over tid?
- Hvordan vet vi at vann og såpe kommer til i hele vaskekammeret?
- Er konstruksjon av spylesystemet og innsatsvogner tilfredsstillende?
- Hva med såpedosering og hva med virketiden?
- Vannkvaliteten – hva med den?

Utfordringer

- Formen på vaskekammeret
- Innsatsvogner : hjulene på vognen
- Festepunktet til rotorarmene
- Gjennomskyllstativ
- Slangesystemet (såpeslanger til kannen m/ventil og slanger i pumpen)
- Vannkvalitet (fødevann og RO-vann)

Kravgrunnlag og normer

- **Forskrift om smittevern i helsetjenesten §2-2**
- **Hvilket ansvar har leverandør av utstyr?**

Sterilisering av medisinsk utstyr NS-EN ISO 17664: 2004

Informasjon som skal gis av produsenten om resterilisering av utstyr som kan gjenbrukes

- **Hvilket ansvar har leverandør av maskiner?**

NS EN ISO 15883:2006 - typetest, IQ, OQ og PQ

- **Hvilket ”ansvar” har såpeleverandøren?**

Kjemi som reduserer organisk materiale i samarbeid med bruker.

- **DS 2450serien Styring af infektionshygiejne i sundhedssektoren**

pr DS2451Del 13: Krav til genbehandling af steriliserbart medicinsk udstyr.

Kravgrunnlag

Forskrift om smittevern i helsetjenesten §2-2

Infeksjonskontrollprogram, organisering og overvåking

- **Infeksjonsforebygging**

- Utdrag fra forskriften

Skriftlige retningslinjer for generelle
smitteverntiltak,

”rengjøring,

desinfeksjon og

renhetsgrad før sterilisering,”

Vaskedekontaminatorer

NS EN ISO 15883: 2006

- Standardserien ISO 15883 stiller større krav til anskaffelse, drift og vedlikehold av vaskedekontaminatorer som brukes til gjenbehandling av kirurgisk flergangsutstyr.
- Standardserien beskriver hvilke krav fabrikanten skal oppfylle i forbindelse med fremstilling av en vaskedekontaminator for at produktet lever opp til kravene i Det Medisinske Direktiv.

Vaskedekontaminatorer NS EN ISO 15883:2006

Valideringsområdet

- Den største endring i standardserien er innenfor valideringsområdet.
- Inntil nå har det ikke vært tradisjon for, at vaskedekontaminatorer, i forkant for igangsetting, er blitt validert (IQ) ut fra de samme prinsipper som f.eks en dampautoklav.
- Den nye standardserie spesifiserer et installasjonsforløp, hvor operasjonskvalifisering (IQ) og funksjonskvalifisering (performance kvalifisering (PQ)) inngår .

Brukeren

Ta stilling til hvilke særlige krav, som skal stilles til maskin, som man ønsker å anskaffe.

- valg innenfor områder som f.eks anvendt stålkvalitet, typetest og såpe, som skal brukes ved igangsetting av maskinen.
- i hvilket omfang det skal foreligge prosessverifikasjon
- i hvilket omfang der skal være interface til et elektronisk sporbarhetssystem.
- før anskaffelse utarbeidet fyldige kravspesifikasjoner.

Rengjøringsform

- Til nå har praksis bestått av løpende testing av utstyret for visuell renhet.
- Den nye i Standardserien beskriver særlig krav til test av rengjøringsform.
- Standardserien viser til flere metoder til undersøkelse av restproteinforekomst og det er opp til den enkelte organisasjon å beslutte hvilke test, som skal brukes ved valideringsforløpet.
- Standardserien spesifiserer også nye tester og krav til måling av temperatur og trykk ved rørformede hule instrumenter (flexible scop) og test for tørrhet etter endt tørkefase.

Typetest (fabrikantens ansvar)

Typetest er et testprogram som verifiserer at en vaskedekontaminator lever opp til denne standard og til (def EN ISO 15883.1 2003, 3.5.6).

Regngjøringseffektivitetstest (6.10.2)

Fabrikanten velger test soil til typetest

Den rengjøringseffektivitetstest, som brukes til test av vaskekontaminatorer beregnet på salg, er vanligvis utført med citreret blod koagulert med klorid,

jf.: SIS-TR 3:2001, Washer-disinfectors. Tests for cleaning efficacy. I daglig tale kalles denne test ofte SPRI-test. Testen utføres på kammer, innsats og last. Denne test er beskrevet i Annex B i EN ISO 15883-1.

B

• Desinfeksjonstest

a. Utføres som kontroll av temperatur over en gitte tid eller oppnåelse av A_0 verdier, (6.8.2)

Overopphetningsavbrytning (6.8.5)

- Tørrhetstest (6.12)
- Kammertetthetstest (6.5.3)
- Dørlåsesystem (6.3.1.-6.3.7)
- Kjemikalierester (6.10.4)
- Doseringssystemer (6.9.1-6.9.2)
- Vannkvalitet (6.4.2-6.4.4.)
- Luftkvalitet (6.11)
- Avløp (6.5.1-6.5.7)
- Kalibrering av måleutstyr (6.6.1)
- Leselighet i display (6.6.2)
- Vaskeinnsats/sporing (6.7.1-6.7.2)
- Spraysystem (spylorotorer)(6.10)
- Reproduserbarhet (6.8.2)
- Feilsystem (6.3.5-6.3.8)

Validering (leverandørens ansvar)

Installasjonskvalifisering (IQ)

er oppnådd og dokumentert bevis for, av utstyret som er foreskrevet og installert i.h.t. spesifikasjoner. (Def. EN ISO 15883-1:2004, 3.3.1)

I EN ISO 15881-1 er omfanget av IQ ikke beskrevet, men det fremgår av kap. 6.1.3.2 at før OQ og PQ skal det gjennomføres installasjonstests for at sikre at nødvendige forsyninger er korrekt levert og tilkoblet og at vaskedekontaminatoren fungerer korrekt.

Beskrivelsens innhold i IQ er derfor tatt fra den tyske guideline DGKH og DGSV, beskrevet i Zentralsterilisation nr. 4/2003

IQ består av følgende målinger og tester:

- Temperatur/tid kurve (6.8.2)
- Tydelig måling av rengjøringsystemet og rørformede hulheter (15883-2, 6.2.1)
- Åpninger til rørformede instrumenter (15883-2, 6.2.2)
- Dør og forseglinger (6.3.1-6.3.7)
- Prosessyklus/ spray system (6.10-6.8.2)
- Presisjon av doseringssystemer (6.9.1-6.9.2)
- Kammertetthetstest (6.5.3)
- Luftkvalitet (6.11)
- Tørreevne (6.12)

IQ utføres på alle anvendte programmer. I de tilfeller hvor lastemønstret er det samme og programmene kun varierer på lengden av de forskjellige faser testes kun på det korteste program (6.1.3.1)

Validering (leverandørens ansvar)

Operasjonskvalifisering (OQ)

er oppnådd og dokumentert bevis for at installert utstyr fungerer innenfor forutsatte grenser, når det anvendes i overensstemmelse med manualen. (Def. EN ISO 15883-1:2003, 3.4.1)

OQ består av følgende målinger og tester:

- Rengjøringsseffekt (6.10.2)
- Vannkvalitet (6.4.2)
- Kontroll av måleutstyr (6.6.1)
- Avløp (6.5.1-6.5.7)
- Temperatur/tid kurve (6.8.2)
- Dør og forseglinger (6.3.1-6.3.7)
- Reproduserbarhet/ spray system (6.10,6.8.2)
- Presisjon av doseringssystemer (6.9.1-6.9.2)
- Kammertetthetstest (6.5.3)
- Luftkvalitet (6.11)
- Tørreevne (6.12)
- Overopphetningsavbryter (6.8.5)
- Feilkode (6.3.5)

Når det utføres OQ skal det brukes typiske rutinelaste.

Hvis brukeren ved etterfølgende PQ ikke velger test soil i overensstemmelse med den test soil, som er brukt i type-testen, skal fabrikanten være innstilt på å utføre tilsvarende test innen levering av maskinen (6.10.2)

Test utført i overensstemmelse med 6.10.2 gjennomføres uten desinfeksjonsfase og tørrefase.

Revalidering (brukers ansvar)

Funksjonskvalifisering, performance kvalifikation, (PQ) oppnådd og dokumentert bevis for at utstyret er installert og betjent i henhold til manualen, til stadighet fungerer i overensstemmelse med forutbestemte kriterier og igjen lever opp til dets spesifikasjon (Def. EN ISO 15883-1:2006, 3.4.3)

PQ består av følgende målinger og tests:

- Rengjøringseffekt* (6.10.3)
- Temperatur/tid kurve (6.8.2)
- Restmålinger (6.10.4)
- Vaskeinnsats/sporing (6.7.1)
- Tydelig måling av rengjøringssystemet og rørformede instrumenter (15883-2, 6.2.1)
- Åpninger til rørformede instrumenter (15883-2, 6.2.2)
- Prosessyklus/ spray system (6.10)
- Tørreevne (6.12)

Under forutsetning av vellykket gjennomført test som beskrevet under OQ i 6.10.2, anbefales å teste for rengjøringseffektivitet på minst 3 sykluser med aktuell last og normal forurensing. Hvis testen viser visuelt rene instrumenter utføres etterfølgende en test til påvisning av restproteinkontaminering.

Testmetoder er beskrevet i Annex E og kan være enten:

- Swabtest med 2% ninhydrin i 70%isopropanol (kvalitativ)
- Modifisert OPA metode (kvantitativ)
- Semikvantitativ

protein test ved hjelp av.

Revalidering (brukers ansvar)

Rutinetest (PQ)

Rutinetest er periodisk kontroll og test utført for å fastslå at funksjonskvalifisering (PQ) ligger innenfor grensene fastlagt ved validering (Def. prEN ISO 15883-1:2003, 3.4.4)

Rutinetest består av følgende målinger og tester:

- Rengjørings-effekt*

a. Hvis vaskedekontaminatoren er typetestet etter SIS-TR 3:2001, Washer-disinfectors. Tests for cleaning efficacy, og brukeren velger å teste etter samme metode, anvendes denne test. Testen utføres på lasten. (6.10.2)
b. Videre anbefales visuell test daglig som anført i 6.10.3. Testen utføres på lasten.

- Temperatur/tid kurve* (6.8.2)
- Dørlåsesystem* (6.3.1.-6.3.7)
- Kontroll av doseringssystemer* (6.9.1-6.9.2)
- Kontroll av måleutstyr* (6.6.1)
- Spraysystem (6.10)

* Testene anbefales utført hvert kvartal.

Vannkvalitet

Vannkvalitet (15883:2006 6.4.2-6.4.4., prDS2451.13 12.11 e))

- Vann til rengjøring og maskinell vask bør være bløtt, og ha et lavt innhold av jern-, kobber-, manganforbindelser,

og et lavt humusinnhold. I tillegg må vannet være bakteriologisk

tilfredsstillende.

- Fødevann, filtrert vann, rensset vann eller en kombinasjon av disse?
- Større krav til kjemikalier

RO-vann kun i desinfeksjonsfasen (prDS2451-13 12.A.11.1 urene

prosesser NOTE 3 såfremt gjenbehandlingen ønsker å overholde krav om et maksimalt endotoxininnhold på 0,25µg/ml, 285:2006+A:2008, AnnexE, tabelE2, skal vannkvaliteten i skyllevannet ved mekaniskluttskyllevannet som minimum svare til sluttskyllevannet ved mekanisk rengjøring)

Såpetype og konsentrasjon

RengjØringseffekt* (15883:2006 6.10.3)

- Vannmengde i hovedvaskfasen
eks. 33 liter vann i sirkulasjon (dette må måles for hver type maskin)
- Såpekonsentrasjon og såpetype må velges ut i fra funn av vannanalyse (kaldt og varmt fødevann) og utstyr
- Såpekonsentrasjon justeres for gjeldende programmer - "kort" program (rent utstyr) og "langt" program (blodig utstyr)
- Dosering av såpemengden er lik for begge program dersom hovedvasketiden og temperaturen er likt for begge program

Valg av såpe – et dilemma?

- Såpen skal være i samsvar med produktet som skal rengjøres og såpelevernadørens anvisninger
- Ta stilling til når ulike typer utstyr er i konflikt med hverandre
eks. ”generelle” instrumenter og luftverktøy
- Enzymatisk såpe er anbefalt

Enzymatisk såpe

- Konsentratet skal være beregnet for bruk i kjemisk/termisk vaskemaskin (automatisk dosering).

Effekten av er hovedsaklig

- Basert på proteinspaltende enzymer og i mindre grad på den kjemiske effekten.
- På den måten oppnås en god rengjøringseffekt overfor organisk forurensing som f.eks. blod, puss m.m., samtidig med en skånsom materialpåvirkning.
- Den optimale arbeidstemperaturen for 55 °C - 60°C.

Dosering

Anbefalt Dosering:

- | Arbeids temperatur | Mengde konsentrat % | ml konsentrat |
|---------------------------|----------------------------|----------------------|
| • 40°C | 1,0 | 10 ml/l |
| • 50°C | 0,7 | 7 ml/l |
| • 60°C | 0,5 | 5 ml/l |
- Doseres via vaskemaskinens automatiske doseringsutstyr.

Hovedvask

- Enzymatisk såpe tilføres ved ca 40 grader
- Temperaturen økes gradvis og effekten av enzymer virker opptil optimal temperatur mellom 55 og 60 grader.
- 60 grader holdes i ca 6min for å oppnå full effekt.
- Totalt hovedvasketid opptil ca 20 min.

Såpeslange i pumpesystemet

- Slangen er av hardplast (som regel)
- Automatisk doseringssystem varsler dersom såpedoseringen er for lav
- Slitasje av slangen kommer - når?
- Periodisk kontroll kan måle innstilt dosering (måleglass under en prosess). Maskiner som brukes - sjekk såpedosering hvert kvartal
- Ny såpekanne – sjekk manuelt silen på såpeslange og at det kommer såpe i maskinen

Toosi test - indikator

Hva er den god for:

- Måler kvalitet på rengjøringsprosessen (hovedvaskfasen)
- Den er i samsvar med strukturen i humant blod.
- Åpningen på siden tilsvarer låsen på et instrument
- Testen er beskrevet i litteraturen som stabil og til å "stole" på.
- Den er en indikator

Toosi test som indikator

- Vi testet: vannbad med 1 liter vann og 5ml såpe tok 14,5 min før brikken ble ren
- Det ble rørt i vannet under testen
- Dette gav et svar på hvor lenge utstyr må bløtgjøres ved manuell rengjøring

Type rengjøringsmiddel	konsentrasjon	virketid	temperatur
alkalisk middel	5 g/liter	5 min	+ 60 grader
nøytralt middel med enzymer	10g/liter	10min	45 grader
nøytralt middel uten enzymer	7-10g/liter	10min	45-60 grader

Design vaskekammer

vil TOOSI testen gi svar på punkttreff av såpe og vann

Rengjøringseffekt (15883 6.10.2)

- Kommer vannet til i alle kroker og kriker
- Vi ville teste hvor er svake punkter i kammeret
- Kammeret var ikke kvadratisk men avlangt
- Plassering av TOOSI brikken ble viktig

Plassering av TOOSI test

- Valget ble alle ytterkanter/ hjørner på kurvene i alle nivå
- Gjennomskyllstativ øverst på innsatsvognen
- Frem er ved håndtaket på vognen når vognen skal plasseres i vaskedekontaminatoren
- Ren side av vaskedekontaminatoren er bak på skjema
- Alle testene ble merket med maskin nr og nr

Test resultat av instrument dekontaminatorer, innlasting på urenside

Vaskemaskin nr.

Testing utført dato:

Test Kjørt av:

Såpetype:

Tørremiddel:

Det er 6 stk prøvebrikker til hver testkjøring- plasser dem tilfeldig i vaskemaskinen.

Skriv nr på prøvebrikken og kryss for resultatet i tabellen.

Tolking av resultatet i eget ark fra TOOSI plansjen.

Prøve nr.	Resultat					
	Kode 0	Kode 1	Kode 2	Kode 3	Kode 4	Kode 5
	Ingen rest	Fibrin rest	Mye fibrin rest	Fibrin og protein rest	Mye fibrin og protein rest	Hele testmat.er tilstede
Prøve 1		x				
Prøve 2		x				
Prøve 3			x			
Prøve 4					x	
Prøve 5			x			
Prøve 6				x		
Gjennomskyll						
LOT.nr.						

Hylle nr. 5		
Fram	x	
Bak		

Hylle nr.4		
Fram		x
Bak		

Hylle nr.3		
Fram		
Bak	x	

Hylle nr. 2		
Fram		x
Bak	x	

Hylle nr.1		
Fram		
Bak		x

Godkjent Ja

Nei x

Test godkjent av:

Dato:

Underskrift:

Testresultat :

Test resultat av instrument dekontaminatorer, innlasting på "SKRUBBEN"

Vaskemaskin nr.

Testing utført dato:

Test Kjørt av:

Såpetype:

Tørremiddel:

Det er 6 stk prøvebrikker til hver testkjøring- plasser dem tilfeldig i vaskemaskinen.

Skriv nr på prøvebrikken og kryss for resultatet i tabellen.

Tolking av resultatet i eget ark fra TOOSI plansjen.

Prøve nr.	Resultat					
	Kode 0	Kode 1	Kode 2	Kode 3	Kode 4	Kode 5
	Ingen rest	Fibrin rest	Mye fibrin rest	Fibrin og protein rest	Mye fibrin og protein rest	Hele testmat.er tilstede
Prøve 1			x			
Prøve 2			x			
Prøve 3				x		
Prøve 4				x		
Prøve 5				x		
Prøve 6					x	
Gjennomskyll						
LOT.nr.						

	Hylle nr. 5	
Fram	x	
Bak		

	Hylle nr.4	
Fram		x
Bak		

	Hylle nr.3	
Fram		
Bak		x

	Hylle nr. 2	
Fram		
Bak	x	

	Hylle nr.1	
Fram		
Bak		x

Testresultat :

Godkjent Ja

Nei x

Test godkjent av:

Dato:

Underskrift:

Test resultat av instrument dekontaminatorer, innlasting på "SKRUBBEN"

Vaskemaskin nr.

Testing utført dato:

Test Kjørt av:

Såpetype:

Tørremiddel:

Det er 6 stk prøvebrikker til hver testkjøring- plasser dem tilfeldig i vaskemaskinen.

Skriv nr på prøvebrikken og kryss for resultatet i tabellen.

Tolking av resultatet i eget ark fra TOOSI plansjen.

Prøve nr.	Resultat					
	Kode 0	Kode 1	Kode 2	Kode 3	Kode 4	Kode 5
	Ingen rest	Fibrin rest	Mye fibrin rest	Fibrin og protein rest	Mye fibrin og protein rest	Hele testmat.er tilstede
Prøve 1					x	
Prøve 2						x
Prøve 3		x				
Prøve 4				x		
Prøve 5				x		
Prøve 6				x		
Gjennomskyll						
LOT.nr.						

Hylle nr. 5		
Fram	x	
Bak		

Hylle nr.4		
Fram		x
Bak		

Hylle nr.3		
Fram	x	
Bak		x

Hylle nr. 2		
Fram		
Bak	x	

Hylle nr.1		
Fram		
Bak		x

Godkjent Ja

Nei x

Test godkjent av:

Dato:

Underskrift:

Testresultat :

[

Test resultat av instrument dekontaminatorer, innlasting på uren side

Vaskemaskin nr.

Testing utført dato:

Test Kjørt av:

Såpetype: **nøytral såpe**

Tørremiddel:

Det er 6 stk prøvebrikker til hver testkjøring- plasser dem tilfeldig i vaskemaskinen.

Skriv nr på prøvebrikken og kryss for resultatet i tabellen.

Tolking av resultatet i eget ark fra TOOSI plansjen.

Prøve nr.	Resultat					
	Kode 0	Kode 1	Kode 2	Kode 3	Kode 4	Kode 5
	Ingen rest	Fibrin rest	Mye fibrin rest	Fibrin og protein rest	Mye fibrin og protein rest	Hele testmat.er tilstede
Prøve 1		x				
Prøve 2		x				
Prøve 3			x			
Prøve 4					x	
Prøve 5		x				
Gjennomskyll						x
LOT.nr.						

	Hylle nr. 4		
Fram	x		Gj. sk
Bak			

	Hylle nr.3		
Fram			x
Bak			

	Hylle nr.2		
Fram			
Bak			x

	Hylle nr. 1		
Fram			
Bak	x		

	Hylle nr.1		
Fram			
Bak			x

Testresultat : Godkjent Ja Nei

Test godkjent av:

Dato:

Underskrift:

Såpeeffekten alt for dårlig

- Resultatet var ikke bra
- Det var valgt nøytral såpe i maskinen pga luftverktøy
- Kammervegger var brune
- Instrumenter for øvrig var brune
- Testen ble utført med 5 hyllers stativ og 4 hyllers stativ

Strakstiltak – såpe med større effekt

- Måling av vannmengde i hovedvaskfsen
- Innjustering av doseringen
- Skyll med vann i såpesystemet (manuell innlogging på maskinen)
- TOOSI tester i 3 sykluser pr program
- **KUNNSKAP OM SÅPEN**

Ny enzymatisk såpe

Justering av såpe og dosering (PQ)

- **Ny alkalisk enzymatisk såpe**
- Til bruk i vaskemaskiner og desinfeksjonsutstyr
- Fjerner proteinholdig smuss, som blod og serum
- Til termisk maskindesinfeksjon av kirurgiske instrumenter og utstyr som kan desinfiseres ved 93 °C, og til rengjøring av OP-sko og andre termolabile medisinske materialer ved 45 °C - 60 °C.
- har en spesielt utviklet formel med egenskaper som høy materialkompatibilitet (spesielt på anodisert aluminium),
- materialbeskyttelse mot korrosjon, og den hindrer oppbygging av belegg på materialene.
- Demineralisert vann foretrekkes ved sluttskylling.
- Kan brukes ved alle vannhardhetsgrader.
- Måling av pH-verdi skjer alltid under rengjøring ved bruk av pH-meter som tar hensyn til temperatur.
- Rengjøringsløsningen har pH > 10 ved 55 °C. (krav fra luftrverktøy leverandør)

Test resultat av instrument dekontaminatorer, innlasting uren side

Vaskemaskin nr.

Testing utført dato:

Test Kjørt av:

Såpetype:

Tørremiddel:

Det er 6 stk prøvebrikker til hver testkjøring- plasser dem tilfeldig i vaskemaskinen.

Skriv nr på prøvebrikken og kryss for resultatet i tabellen.

Tolking av resultatet i eget ark fra TOOSI plansjen.

Prøve nr.	Resultat					
	Kode 0	Kode 1	Kode 2	Kode 3	Kode 4	Kode 5
	Ingen rest	Fibrin rest	Mye fibrin rest	Fibrin og protein rest	Mye fibrin og protein rest	Hele testmat.er tilstede
Prøve 1	x	xxxx				
Prøve 2	xx	xx				
Prøve 3		xxxx				
Prøve 4						
Prøve 5						
Gjennomskyll						
LOT.nr.						

	Hylle nr. 4	
Fram	xx	
Bak		x

	Hylle nr.3	
Fram		xxx
Bak		

	Hylle nr.2	
Fram	xx	
Bak		x

	Hylle nr. 1	
Fram	x	x
Bak	xx	x

	Hylle nr.1	
Fram		
Bak		

Testresultat : Godkjent Ja Nei

Resultat av såpeeffekten

Testrunden er ikke ferdig, men vi har fått en indikasjon på følgende:

- Etter en testrunde med alkalisk enzymatisk såpe og bruk av indikator, fant vi svake punkter:
- Avlangt vaskekammer (3 DIN kurver pr. nivå)
Alle ytterpunkter på innsatsstativet
vaskekammeret, festepunkter til rotorarmer er svakeste punkter
- Kvadratisk vaskekammer (2-2,5DIN kurver pr nivå) alle ytterkanter er svake punkter
- Plassering av godset må plasseres mot midten av kurvene som står på ytterkantene, og ikke ha for mye gods i kurvene

Delprosesser (rutiner) må utføres

- **Daglig vedlikehold**
- Rengjøring av bunnsilen en gang i døgnet
- Sjekk såpekannen
- Sjekk tørremiddel
- **Ukentlig vedlikehold**
- Spylesystemet må rengjøres – innsatsvogner og kammergulv og tak
- **Kvartalsvis indikatortest**
- (automatisk doseringssystem kan svikte)

Samarbeid

- Internt:
egen rutiner, teknisk avd, kravspesifikasjon
- Eksternt
Leverandør av vaskedekontaminator
Leverandør av såpemidler
Leverandør av utstyr

Skjema rengjøring av kontaminert gods

Gjelder

Avd. for Sterilforsyning

Hensikt

Hensikten med dokumentet er å beskrive hvordan kontaminert utstyr og instrumenter skal håndteres før rengjøres og desinfiseres i termisk prosess.

Omfang

Kontaminert utstyr er alt som er urent, blodig og transport rent.

Type gods

Hule instrument, generelle instrumenter, ikke demonerbare instrumenter, demonerbare instrumenter, instrumentbakker (grå bakker), hjulsett.

Type instrument og utstyr	Metode	Ultralyd	Program
Hule instrument	Gjennomskyll	x	P4/P5
Generelle instrumenter	Instrumentrister		P4
Ikke demonerbare instrumenter	Gjennomskyll og instrumentrister	x	P4
Demonerbare instrumenter	Vaskerist		P4
Instrumentbakker	Bakkevaskmaskin		P1
Hjulsett	Bakkevaskemaskin		P1
Tilbehør			P4

SKJEMA Daglig sjekkliste for vedlikehold av vaskedekontaminatorer

Gjelder

Avd. for Sterilforsyning

Hensikt

Hensikten er å ha kontroll over instrumentvaskemaskinene og utføre optimal brukerkontroll

Omfang

Gjelder alle innsatsvogner og vaskekammeret

Oppgaver hver dag kl :

Sjekkpunkter på vaskedekontaminatorer

- Innsatsvogner og spylearmer – sjekk at disse roterer og sitter på plass, alle dyser har gummipakninger og trakter
- I vaskekammeret – sjekk Spylearmer i bunnivå og tak nivå (tas av og smuss skylles av/ tørk bort)
- Ta ut bunnristen og fjern smuss og skyll av – bruk trillebord
- Såpevake utvendig og sprit

2009

Dato	Innsatsvogn	Spylearmer	Såpekammer	Bunnrist	Utvendig	Sign

Takk for at dere hørte på meg